

UNIDAD DE COMPETENCIA LABORAL – SECTOR VITIVINICOLA / Subsector Envasado / Perfil Ocupacional de Operador de Línea Automatizada de Embalaje.

Operar máquina encajonadora	Código: SVSE- 039	Vigencia: Dic. 2008
------------------------------------	--------------------------	----------------------------

Actividades Clave			
1. Preparar equipo	2. Operar máquina encajonadora	3. Concluir las operaciones de encajonado	4. Registrar la información
Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:	Criterios de Desempeño:
1.1 Recibir las instrucciones del superior directo de acuerdo al programa de producción y los procedimientos de la viña.	2.1 Poner en marcha la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.1 Detener el equipo de acuerdo al manual del fabricante, instrucciones del superior directo y procedimientos de la viña.	4.1 Registrar la información del proceso de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.2 Solicitar y/o retirar los materiales e insumos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.2 Monitorear el encajonado de acuerdo al manual del fabricante y procedimientos de la viña.	3.2 Retirar los envases de acuerdo a la orden de trabajo, instrucciones del superior directo, procedimientos de seguridad y procedimientos de la viña.	4.2 Anotar la cantidad de insumos utilizados en planilla de registro de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.3 Preparar y chequear la máquina de acuerdo a la orden de proceso, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.3 Limpiar la máquina de acuerdo a las instrucciones, necesidades operativas y procedimientos de la viña.	3.3 Desarmar el equipo de acuerdo a las instrucciones, orden de trabajo, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	4.3 Registrar las novedades acontecidas en la jornada de trabajo (ej: detenciones) de acuerdo a los procedimientos de la viña.
1.4 Regular la máquina de acuerdo a las instrucciones, manual del fabricante y procedimientos de la viña.	2.4 Reabastecer la máquina con insumos de acuerdo al manual del fabricante, normas de seguridad y procedimientos de la viña.	3.4 Limpiar el equipo y sus componentes de acuerdo a las instrucciones del fabricante, normas de seguridad y normas de la viña.	
1.5 Verificar las condiciones operacionales del proceso de acuerdo a las instrucciones y procedimientos de la viña.	2.5 Identificar, reportar y/o rectificar las especificaciones y productos finales fuera de norma de acuerdo a los procedimientos de la viña.	3.5 Reemplazar los componentes defectuosos de acuerdo al manual del fabricante y procedimientos de la viña.	
1.6 Abastecer la máquina con los insumos requeridos de acuerdo a la orden de trabajo y procedimientos de la viña.	2.6 Realizar la detención y puesta en marcha de la máquina, según los estándares, situaciones operativas de la jornada y procedimientos de la viña.	3.6 Eliminar los productos originados en la limpieza de acuerdo a los procedimientos de la viña.	

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina encajonadora	3. Concluir las operaciones de encajonado	4. Registrar la información
<p>Orientación a los resultados Es la capacidad de trabajar para alcanzar los resultados y estándares definidos por los niveles superiores, en los tiempos previstos y con los recursos que se asignan.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Lee y escucha atentamente las instrucciones con relación al programa de producción o embotellación diario o semanal para poder cumplir con los objetivos. • Dispone oportuna y responsablemente de las herramientas, insumos y materiales de trabajo para permitir una labor eficiente como, botellas, cajas, cabezales de agarre, celdillas, guías, separadores de botellas, calles, etc., de manera de optimizar su trabajo. • Conoce previamente el estado de las zonas por donde va a trabajar, ubicación de las máquinas, cajas, cintas transportadoras, etc., para optimizar el tiempo de trabajo y cumplir con la programación. • Chequea minuciosamente los componentes del equipo (ej: cadenas, cabezales de agarre, celdillas, guías, tulipas, tabiques, bombas, calles, cinta transportadora, sistema eléctrico, sensores, sistemas neumáticos, brazos, etc.) reponiendo alguno oportunamente si es necesario. • Programa correctamente el equipo de acuerdo al tipo de botella a embalar (altura, forma, ancho, etc.), para cumplir con el programa estipulado. • Controla inicialmente que la presión de trabajo (aire comprimido) este en los parámetros estipulados para permitir un trabajo eficiente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Chequea manual y correctamente el funcionamiento del equipo haciendo pasar una corrida de cajas. • Acciona oportunamente la cinta transportadora para dar inicio al paso de envases llenos. • Pone en marcha oportuna y responsablemente el equipo para dar inicio al proceso y lograr el cumplimiento de los objetivos de la jornada. • Revisa y ajusta constantemente los separadores de botellas. • Verifica constante y periódicamente la presión de aire del equipo de manera de optimizar su funcionamiento. • Retira de la línea los envases (botellas) defectuosos con el objeto de minimizar las pérdidas de producto a encajonar. • Chequea constantemente el correcto funcionamiento de la máquina. (sistema de lubricación, presión de trabajo, bombas de vacío, cabezales de agarre, etc.) asegurando el adecuado encajonado de las botellas. • Comprueba correcta y constantemente que las etiquetas y contraetiquetas no rocen las celdillas y tabiques para no perjudicar el correcto etiquetado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Encajona completamente todas las botellas de manera de dejar la línea de proceso despejada. • Detiene responsable y completamente el equipo una vez finalizado un ciclo completo. • Detiene oportunamente la cinta transportadora para no producir atochamientos. • Limpia externa e internamente en forma completa y responsablemente los componentes del equipo (ej: cabezales, celdillas, pistones, tulipas, bombas, calles o carriles, etc.) para permitir un funcionamiento correcto del equipo • Revisa minuciosamente los componentes del equipo de llenado, asegurando su correcta limpieza. • Monitorea constantemente el peso de las cajas con envases verificando que el peso este en los rangos estipulados. 	<ul style="list-style-type: none"> • Elabora registros completos como detenciones, defectos de las válvulas (posición y tipo de defecto) etc. que permiten la entrega de información relevante y requerida. • Elabora oportunamente los registros generando información actualizada de los procesos.

Conductas asociadas a las Actividades Claves y ejemplos de éstas

Competencia Conductual	1. Preparar equipo	2. Operar máquina encajonadora	3. Concluir las operaciones de encajonado	4. Registrar la información
<p>Orden y seguridad Es la preocupación continua por comprobar y controlar el trabajo asignado, realizando seguimientos del trabajo vigilando la calidad para asegurarse que se siguen las instrucciones y los procedimientos establecidos.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Siempre usa responsable y debidamente sus elementos de seguridad (guantes, zapatos de seguridad, protectores auditivos, buzo, etc.) protegiendo su integridad física. • Informa oportuna y responsablemente a los encargados de mantención los inconvenientes en la operación de los equipos asegurando su correcto funcionamiento. • Prepara y acondiciona correcta y ordenadamente los componentes de los equipos como guías de cajas, topes de cajas, banderas, tupidillas, celdillas, calles o carriles, cabezales, sensores, mangueras, etc., según el tipo de botella y caja. • Controla que todas las alarmas y elementos de seguridad del equipo estén operativos de manera que funciones en caso de emergencias. • Cerciora que la presión de los equipos se mantenga en los rangos estipulados fijándose oportunamente que los manómetros indiquen cero. • Comprueba responsablemente que el "contador" se encuentre en cero para poder cuantificar la producción del turno. • Coloca oportuna y correctamente juego de tulipas y celdillas según tipo de botella a encajonar. • Limpia oportunamente todas las piezas que tengan contacto con las etiquetas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Esta constantemente pendiente de prevenir que no ocurran imprevistos en la operación de la máquina como por ejemplo la rotura de envases, desprendimiento de etiquetas y contraetiquetas, agarre de las botellas por los cabezales, encajonado de botellas en las cajas, etc., de manera de asegurar un trabajo eficiente. • Repone oportuna y minuciosamente los componentes de la maquinaria (cabezales de agarre, guías, celdillas, etc.) para asegurar el correcto funcionamiento del equipo. • Comunica oportunamente al supervisor las anomalías que pueda detectar durante el encajonado de botellas. (ej: caída de botellas, rotura de cabezales, trabado de guías y tabiques, etc.), para corregir los inconvenientes en forma oportuna. • Monitorea constantemente el funcionamiento de los sensores de ingreso de las botellas, deteniendo la máquina cuando falta una botella. 	<ul style="list-style-type: none"> • Chequea detallada y prolijamente el orden y limpieza del lugar para trabajar siempre en un ambiente limpio. • Desconecta cuidadosamente el suministro de aire de manera de bajar la presión de trabajo del equipo. • Procura trabajar en un ambiente limpio, ordenado y seguro, asegurando un ambiente laboral confortable a sus compañeros. • Desarma responsable y totalmente los componentes de los equipos. (válvulas, cabezales, guías, gomas, celdillas, etc.) procurando un lavado eficiente de cada uno de ellos ya sea en soluciones sanitizantes, agua caliente y fría. • Guarda oportuna y responsablemente los componentes de los equipos de manera que puedan ser reutilizados cuando sean necesarios. • Elimina responsablemente los envases defectuosos, asegurando orden, limpieza y calidad en los productos terminados. 	<ul style="list-style-type: none"> • Registra clara y ordenadamente la información mediante letra clara y legible.

Conocimientos	Habilidades
<ul style="list-style-type: none"> • Saber leer y escribir. • Matemáticas básicas. • Saber identificar los principales tipos de vino (blanco, tinto, rosé). • Propósitos y principios de la máquina de encajonado. • Componentes del equipo de encajonado. • De los procedimientos operativos en el encajonado de botellas. • Características de los insumos utilizados. • Secuencia en la detención de la máquina de encajonado. • En la identificación de los principales problemas en la operación de equipo de encajonado. • En el armado y desarmado de los componentes del equipo de encajonado. • Regulación de los componentes de los equipos de encajonado (gomas, cabezales de agarre, celdillas, guías, topes, calles, banderas, etc.) • Especificaciones y productos utilizados frecuentemente para el encajonado. • Buenas Prácticas de Manufactura o HACCP. • Normas de higiene y seguridad de la viña. • Procedimientos de aseo y limpieza del lugar de trabajo. • Causas y problemas comunes y procedimientos de solución. • Procedimientos para reportar problemas. • Procedimientos para eliminación de residuos e impurezas. • Principales equipos de encajonado. • Limpieza y sanitización de procesos. • Procedimientos de mantención de rutinas operativas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Leer y entender procedimientos de la viña. • Leer y entender pauta de trabajo. • Leer y entender instrucciones de su superior. • Interpretar avisos o señaléticas. • Interpretar órdenes de trabajo. • Trabajar en concordancia con otras áreas. • Preparar equipos para la limpieza, esto puede incluir desarmar partes del equipo y remover residuos manualmente. • Confirmar condición y uso de equipos • Operar equipos acorde a los procedimientos de la viña. • Mantener el área de trabajo en condiciones salubres adecuadas a las políticas de la viña. • Identificar, rectificar, y/o reportar situaciones que no estén de acuerdo a los procedimientos de la viña. • Monitorear operatividad de maquinas de encajonado como: identificar puntos críticos de control (presión de aire, funcionamiento de los cabezales de agarre, regulación de las celdillas, guías y calles, etc.). • Preparar productos, soluciones o mezclas (Ej.: soda, ác. Cítrico). • Confirmar status y condición de equipos, esto puede incluir: chequear reacciones y exposiciones de partes metálicas, chequear partes hidráulicas y fluidos de equipos, chequear capacidad de estanques, remover impurezas. • Confirmar productos o servicios complementarios tales como: requerimientos de gas, presión de aire, equipos de vacío. • Poner a punto equipos de encajonado. • Tomar acciones correctivas cuando corresponda. • Comunicar inconvenientes operativos o no conformidades. • Recolectar y eliminar residuos e impurezas. • Detener equipos en situaciones de emergencia. • Realizar reportes.